

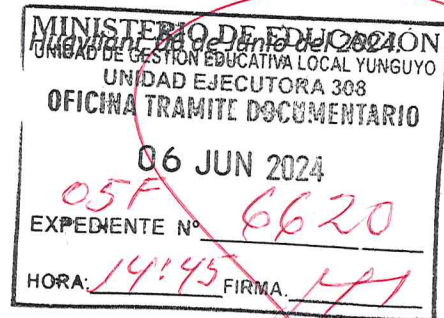
1

**"AÑO DEL BICENTENARIO DE LA CONSOLIDACION DE NUESTRA INDEPENDENCIA Y DE LA
CONMEMORACION DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNIN Y AYACUCHO"**

OFICIO N° 027-2024-DIEP. N° 70615 – H.

SEÑOR : Lic. Efraín CONDORI RIVERA.
DIRECTOR DE LA UGEL. YUNGUYO.
PRESENTE.-

ASUNTO : Comunica la Participación de Nuestra IEP. N° 70615 de Huayllani en Desfile.
REF. : Oficio Múltiple N° 022.2024-MDC/A.



=====

Me es sumamente grato honor de dirigirme a usted, con la finalidad de poner a
vuestro conocimiento que, la Institución Educativa Primaria N° 70615 de Huayllani, el día -
viernes 07/06/2024 participara en el desfile cívico escolar 2024 en el distrito de Copani, toda
vez que mediante el oficio múltiple N° 022-2024-MDC/A. la Municipalidad Distrital de Copani
invita al desfile escolar "por el día de la jura de la bandera" a todas las II.EE. de la jurisdicción
del distrito de Copani.

De igual manera quiero comunicar que, mediante una reunión del docentes, administrativo y
padres de familia, se acordó que el día lunes 10 de Junio del 2024, se tomara feriado en vez del
día 07/06/2024 sin afectar la Calendarización del Año Escolar 2024.

Sin otro particular, aprovecho la oportunidad para testimoniar mi gratitud y
estima personal.

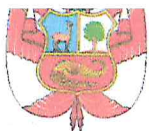
ADJUNTO:

- Copia del Oficio Múltiple N° 022.2024-MDC.
- Copia del Programa General.
- Calendarización del Año Escolar 2024.
- Copia del Acta de Reunión.

ATENTAMENTE:



Prof. Ciro Marcelino YAPUCHURA AVENDAÑO
DIRECTOR



COPANI

PROVINCIA DE YUNGUYO - REGION PUNO - PERU



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Copani, 27 de mayo del 2024

OFICIO MULTIPLE N° 022-2024-MDC/A.

Señores Directores de las Instituciones Educativas
Primarias:

I.E.P. N° 70299 de Chicanihuma
I.E.P. N° 70255 de Calacoto
I.E.P. N° 70615 de Huayllani
I.E.P. N° 70274 de Challapampa
I.E.P. N° 70260 de Tacapisi
I.E.P. N° 70256 San Martín de Porres – Copani
I.E.P. N° 70697 Kanamarca

Presente.-

Asunto : INVITA AL DESFILE POR EL DIA DE JURA DE LA BANDERA 7 DE JUNIO

De mi especial consideración:

Tengo el agrado de dirigirme a Usted, brindándole un saludo afectuoso a nombre de la Municipalidad Distrital de Copani, y a su vez invito al desfile por el día de la jura de la bandera que conmemora cada año en nuestro territorio peruano del día 7 de Junio, por el aniversario de la Batalla de Arica, se llevara a cabo a partir de las 10:00 a.m. en la plaza de Armas de nuestro Distrito de Copani. Al presente adjunto el programa correspondiente.

Sin otro particular, aprovecho la oportunidad para expresarle mis más distinguidas consideraciones y mi estima personal.

Atentamente.



DIRECTOR



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE COPANI

José Barreto Villanueva
DNI: 01853480
ALCALDE



CRISTOBAL QUISPE CHARRIN
DNI N° 80375915
TENIENTE GOBERNADOR

R = 31 - 05/2024
H = 11.45 a.m.

COMUNIDADES, BARRIOS Y ORGANIZACIONES

- 1.-Comité de agua potable de zona urbana de copani
- 2.-Comité de agua potable de zona rural de copani
- 3.-Comunidad de chicanihuama y sus organizaciones
- 4.-Centro poblado de Calacoto
- 5.-Comunidad de Calacoto y sus organizaciones
- 6.-Comunidad de huayllani y sus organizaciones
- 7.-Comunidad amquilla y su organización
- 8.-Centro poblado de tacapisi challapampa
- 9.-Comunidad de tacapisi y su organización
- 10.-Comunidad challapampa santa rosa y su organización
- 11.-Comunidad taucamaya y su organización
- 12.-Comunidad de copani
- 13.-Sector quellamaya y su organización
- 14.-Sector sucuihuincalla y su organización
- 15.-Sector huñacachi y su organización
- 16.-Sector central y su organización
- 17.-Sector parcuayo y su organización
- 18.-Junta de vecinos zona urbana copani
- 19.-Barrio alto alianza de copani y su organización
- 20.-Barrio Alfonso ugarte y su organización
- 21.-Barrio coronel francisco Bolognesi copani y su organización

EMPRESA DE TRANSPORTES Y OTROS

- 1.-Empresa de transportes "san Agustín de isani"
- 2.-Empresa de transportes "sol y mar de sanquira"
- 3.-Empresa de transportes "central copani"
- 4.-Empresa de transportes "san miguel"

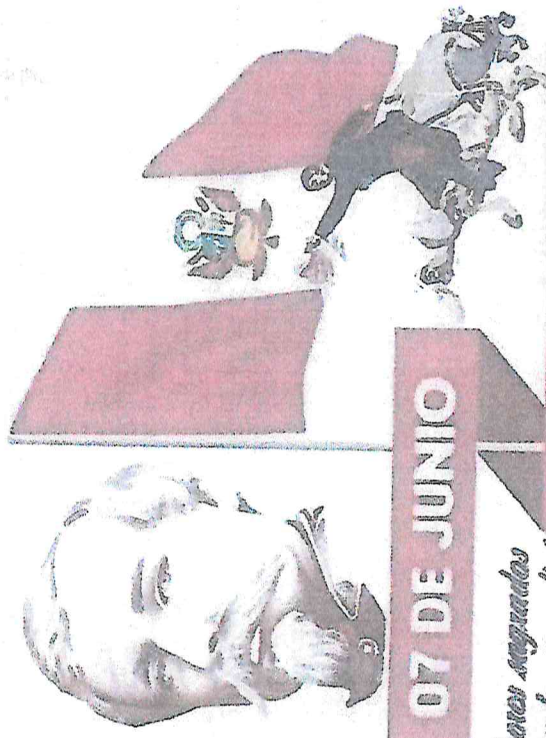


"Trabajando por más obras y con oportunidades para todos"

"AÑO DEL BICENTENARIO, DE LA CONSOLIDACIÓN DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y DE LA CONMEMORACIÓN DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNÍN Y AYACUCHO"



INVITACIÓN Festejo por el Día de la Bandera Realizarse el 7 de Junio del Año 2024



07 DE JUNIO

*"Jungo deberes sagrados
que cumplir y los cumpliré
hasta guamar el
último caelucho"*

DÍA DE LA BANDERA
Y BATALLA DE ARICA

HOY RENOVAMOS EL JURAMENTO
DE FIDELIDAD A NUESTRA BANDERA

Calendarización del Año Escolar 2024

Nombre de la IE:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA PRIMARIA N° 70615 - HUAYLLANI		
Nivel o Ciclo:	Primaria o Intermedio	Modalidad:	EBR
		Modelo de servicio:	JER
		Turno:	Matutino

[illegible]

TIPO DE DÍA
Lectivo
Gestión
Sábados, domingos y feriados

TEMPORALIZACIÓN BIMESTRAL / TRIMESTRAL		
BIMESTRE	INICIO	TÉRMINO
I PERIODO	11/03/2024	10/05/2024
II PERIODO	13/05/2024	19/07/2024
VACACIONES ESTUDIANTILES	22/07/2024	02/08/2024
III PERIODO	05/08/2024	11/10/2024
IV PERIODO	14/10/2024	20/12/2023
Observaciones:		DEL 23/12/2024 al 27/12/2024

ANIVERSARIO DE LA LE	26/09/2024
ANIVERSARIO DE LA COMUNIDAD	03/05/2024
ANIVERSARIO DE LA PROVINCIA	14/11/2024
ANIVERSARIO DE LA REGIÓN	04/11/2024

Planificación curricular individual y colectiva
Evaluación de aprendizajes
Selección de actividades y necesidades
Trabajo en comisiones
Aplicación y Evaluación de instrumentos de gestión
Retroalimentación sobre las obs del Trabajo de aula
Selección de necesidades
Capacitaciones de la UGEL
Autoevaluación y mejora continua



SELO Y FIRMA DEL DIRECTOR



-9-

Pat. H. H. H.

F. H. H.
44301379

~~Manuel H. H.~~
01338915

~~H. H. H.~~

46672651

Impresora

~~H. H. H.~~

47046692

decano H. H. H.

Santiago H. H.

~~H. H. H.~~

01060675

01332880

~~H. H. H.~~
47776507

En la institución educativa primaria N° 70615 de Huayllan siendo horas 10. a.m. del día martes 8 de junio de dos mil veinticuatro reunidos los docentes y personal administrativo y el Director para tratar los siguientes puntos:

- conecta ideas 3ro y 4to
- oficio de la municipalidad (desfile 07 de junio)
- Notas del primer Bimestre en el SIAGIE
- Entrega de tarjetas de información
- Documentos de gestión pedagógica
- Adquisición de champas y bozas

Primero. - Previo un saludo cordial el sr. Director a todos los presentes, especialmente le informó sobre conecta Ideas que es para cada centro educativo que tengan aula de innovación que se debe registrar los textos que tenemos en la biblioteca del aula.

Segundo. - De la misma forma informa sobre el oficio de la municipalidad sobre el desfile 07 de junio se irá a desfilas el día Viernes tal como dice en el oficio se tomará el día lunes 10 por este día.